

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **HIPS N6501** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **ICORENE**

材料标识	HIPS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	ICORENE	用途	添加剂/色母粒
材料特性	耐冲击	材料形状	粉末状/Powder

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.04	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.60	%
熔融流动指数			
200°C / 5.0Kg	ISO 1133	11	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	23	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	50	%
弯曲模量			
23°C	ISO 178	40	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度	ISO 306/B50	85	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			

螺筒后部温度		180	°C
螺筒中部温度		200	°C
螺筒前部温度		210	°C
模头温度		220	°C
模具温度		40-80	°C